

关于振成乐器文化产业园项目 环境影响报告表的批复

广东振成文化科技有限公司：

你公司报来的《振成乐器文化产业园项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的振成乐器文化产业园项目选址在清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移工业广创街3号的地块建设。

振成乐器文化产业园项目总投资9000万元，其中环保投资455万元，总占地面积13395.1m²，主要建设内容包括3栋11层厂房、1栋14层综合楼、1栋2层连廊等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用木加工、打磨、喷漆、注塑等工序年产15万支吉他、180万套乐器琴弦、72万支小提琴肩垫、36吨松香及240万个松香盒。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（12150t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目生产废水（954t/a）经自建污水处理设施处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目木加工、喷漆后打磨工序产生的粉尘经集尘管收集后，由“布袋除尘器”处理，引至55m高排气筒排放。颗粒物的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准的要求。

3、项目喷漆房及晾干房产生的挥发性有机废气及漆雾经密闭负压收集后，由“水帘柜+生物喷淋+除雾装置+二级活性炭吸附装置”进行处理，引至55m高排气筒排放。其中有机废气的排放浓度及速率应满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1的要求；颗粒物的排放浓

度及速率应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准的要求;臭气浓度的排放浓度应满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表2排放限值的要求。

4、项目注塑工序产生的挥发性有机废气经局部围蔽+集气罩收集后,由“二级活性炭吸附装置”进行处理,引至55m高排气筒排放。有机废气的排放浓度及速率应满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5大气污染物特别排放限值的要求。

5、项目涂胶、热压、组装、松香热熔分装、超声波焊接工序产生的有机废气、异味和塑料粒混料、塑料边角料破碎工序产生的粉尘经车间通风呈无组织排放。颗粒物及二甲苯排放浓度应满足执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段无组织排放监控浓度限值的要求;非甲烷总烃排放浓度应满足执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9企业边界大气污染物浓度限值;臭气浓度排放浓度应满足执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级新扩改建恶臭污染物厂界标准值。

(三) 噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523-2011)要求。

2、应合理布局各生产设备,加强设备管理,对生产设备定

期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的木材边角料、粉尘渣等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目产生的废活性炭、漆渣、污泥、废过滤棉、废包装桶、废机油等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照有关规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全

环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在2.081吨/年以内、0.2786吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在1.4651吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气

影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：振成乐器文化产业园项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式： 免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清经济特别合作区广清产业园管理委员会党政办公室、经济发展局。

广清经济特别合作区广清产业园管理委员会规划建设局 2023年11月8日印发

附件：振成乐器文化产业园项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号规格/设备参数	数量				用途	备注	
			A 栋	B 栋	C 栋	合计			
吉他生产——板面加工									
1	涂胶机	1300 型	1 台	1 台	1 台	3 台	涂胶	位于各栋生产厂房的 1F	
		900 型	1 台	1 台	1 台	3 台			
		600 型	2 台	2 台	2 台	6 台			
2	冷压机	50T	3 台	3 台	3 台	9 台	冷压		
		25T	2 台	2 台	2 台	6 台			
3	热压机	300T	2 台	2 台	2 台	6 台	热压		
4	除湿机	2.95kw	1 台	1 台	1 台	3 台	车间除湿		
5	涂胶机	600 型	2 台	2 台	2 台	6 台	涂胶		位于各栋生产厂房的 2F
6	热压侧板成型机	30kw	8 台	8 台	8 台	24 台	热压		
7	三层热压机	60kw	2 台	2 台	2 台	6 台	热压		
8	冷压机	50T	2 台	2 台	2 台	6 台	冷压		
9	砂光机	630 型	4 台	4 台	4 台	12 台	打磨		
10	除湿机	2.95kw	1 台	1 台	1 台	3 台	车间除湿		
吉他生产——板面开料									
1	侧板下料机	1.1kw	2 台	2 台	2 台	6 台	开料	位于各栋生产厂房的 3F	
2	带锯	1.1kw	1 台	1 台	1 台	3 台	开料		
3	激光机	1.25kw	1 台	1 台	1 台	3 台	开料		
4	下料机	1.1kw	1 台	1 台	1 台	3 台	开料		
5	榫料机	1.1kw	1 台	1 台	1 台	3 台	开料		
6	锯床	1.1kw	1 台	1 台	1 台	3 台	开料		
		0.35kw	1 台	1 台	1 台	3 台	开料		
7	小台锯	1.1kw	1 台	1 台	1 台	3 台	开料		
		15.5kw	1 台	1 台	1 台	3 台	打磨		
8	砂光机	15.5kw	1 台	1 台	1 台	3 台	打磨		
		0.35kw	1 台	1 台	1 台	3 台	打磨		
9	小平磨机	1.5kw	1 台	1 台	1 台	3 台	打磨		
		4kw	1 台	1 台	1 台	3 台	打磨		
10	三角机	4kw	1 台	1 台	1 台	3 台	打磨		

		2.2kw	1台	1台	1台	3台	打磨	
11	除湿机	2.95kw	1台	1台	1台	3台	车间除湿	
12	真空泵	3kw	1台	1台	1台	3台	提供动力	
13	空压机	11kw	1台	1台	1台	3台	提供压缩空气源	
吉他生产——柄部开料及加工								
1	激光机	1.25kw	2台	2台	2台	6台	开料	位于各栋生产厂房的4F
2	推锯	2.2kw	2台	2台	2台	6台	开料	
3	锯口机	1.1kw	2台	2台	2台	6台	切割	
4	三轴机	4kw	1台	1台	1台	3台	钻孔	
5	柄板机	5.5kw	1台	1台	1台	3台	接柄	
6	四轴打柄机	16kw	2台	2台	2台	6台	柄部加工	
7	打柄机	7.5kw	1台	1台	1台	3台		
9	音阶线机	7.5kw	1台	1台	1台	3台		
10	民谣配件机	2.5kw	2台	2台	2台	6台		
11	三轴雕刻机	2.5kw	1台	1台	1台	3台	切割	
12	雕刻机	3.5kw	1台	1台	1台	3台	雕刻	
13	打琴槽机	5.5kw	1台	1台	1台	3台	琴槽加工	
14	四轴指板机	5.5kw	2台	2台	2台	6台	指板加工	
15	小铣床	0.55kw	1台	1台	1台	3台	铣柄尾	
16	立式单轴机械铣床	3kw	1台	1台	1台	3台	铣指板	
17	双立轴机	8kw	1台	1台	1台	3台	成型	
		10kw	1台	1台	1台	3台		
18	真空泵	2.35kw	1台	1台	1台	3台	提供动力	
19	空压机	5.5kw	1台	1台	1台	3台	提供压缩空气源	
20	除湿机	2.95kw	1台	1台	1台	3台	车间除湿	
吉他生产——桶身加工								
1	涂胶工作台	/	5个	5个	5个	15个	组装	位于各栋生产厂
2	镗铣机	2.2kw	2台	2台	2台	6台	组桶	

3	抛光机	4kw	3台	3台	3台	9台	抛光	房的 5F
4	三角机	2.2kw	2台	2台	2台	6台	打磨	
5	中轮机	2.2kw	1台	1台	1台	3台	打磨	
6	除湿机	2.95kw	1台	1台	1台	3台	车间除湿	
吉他生产——组装								
1	接柄机	/	2台	2台	2台	6台	组装	位于各栋 生产厂房 的 6F
2	拉铁芯沟机	/	2台	2台	2台	6台	组装	
3	贴指板机	/	2台	2台	2台	6台	组装	
4	回轴下码机	3.5kw	1台	1台	1台	3台	组装	
5	三轴下码机	3.5kw	1台	1台	1台	3台	组装	
6	三轴民谣下码机	2.5kw	1台	1台	1台	3台	组装	
7	除湿机	2.95kw	1台	1台	1台	3台	车间除湿	
8	涂胶工作台	/	5个	5个	5个	15个	组装	位于各 A 栋厂房的 6F 及 B 栋、C 栋 厂房的 7F
9	品检工作台	/	5个	5个	5个	15个	成品检查	
10	除湿机	2.95kw	1台	1台	1台	3台	车间除湿	
吉他生产——喷漆后打磨								
1	三角机	11kw	2台	4台	0台	6台	打磨修整	位于 A 栋、B 栋 生产厂房 的 8F
2	海棉机	2kw	3台	6台	0台	9台		
3	磨音机	3kw	1台	2台	0台	3台		
4	除湿机	2.95kw	1台	2台	0台	3台	车间除湿	
吉他生产——喷涂、晾干								
1	喷枪	/	0把	6把	0把	6把	喷涂	位于 B 栋 生产厂房 的 9F
2	水帘柜	3.5×1.0× 2.5	0个	6个	0个	6个	除漆雾	
3	除湿机	2.95kw	0台	3台	0台	3台	车间除湿	
4	干燥灯	0.5kw	0个	60个	0个	60个	晾干	
5	喷枪	/	3把	0把	0把	3把	喷涂	位于 A 栋 生产厂房 的 9F
6	水帘柜	3.5×1.0× 2.5	3个	0个	0个	3个	除漆雾	
7	除湿机	2.95kw	3台	0台	0台	3台	车间除湿	

8	干燥灯	0.5kw	30个	0个	0个	30个	晾干	
琴弦生产								
1	压线机	/	5台	/	/	5台	压扁	位于 A 栋 厂房 7F
2	绕头机	/	20台	/	/	20台	切断绕头	
3	绕线机	/	100台	/	/	100台	绕线	
4	抛光机	/	20台	/	/	20台	抛光润滑	
5	包装机	/	2台	/	/	2台	包装	
松香生产								
1	热熔胶机	/	1台	/	/	1台	松香热熔	位于 A 栋 厂房 7F
2	灌装输送带	/	1条	/	/	1条	松香分装输送	
肩垫、松香盒生产								
1	搅拌机	/	1台	/	/	1台	混料搅拌	位于 A 栋 厂房 7F
2	注塑机	180T	8台	/	/	8台	注塑成型	
3	破碎机	/	1台	/	/	1台	边角料破碎	
4	超声波机	/	6台	/	/	6台	超声波焊接	
5	空压机	/	1台	/	/	1台	提供空气动力	

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原料名称	年用量	包装规格	性状	最大存储量	储存位置	来源	用途
1	木材	1800m ³	/	固态	120m ³	A 栋、B 栋、C 栋厂房的 1F~4F 原料暂存区	外购	吉他生产
2	白乳胶	4.206t	25kg/桶	液体	0.5t	A 栋、B 栋、C 栋厂房的 1F 胶水间	外购	
3	油漆	5.85t	20kg/桶	液体	0.5t	A 栋、B 栋、厂房的 9F 油漆	外购	
4	固化剂	2.93t	20kg/桶	液体	0.5t		外购	
5	稀释剂	0.58t	20kg/桶	液体	0.2t		外购	

6	水性漆	64.3t	20kg/桶	液体	5t	间	外购	
7	洗枪水	0.081t	20kg/桶	液体	0.04t		外购	
8	腻子粉 (滑石粉)	2t	20kg/袋	固态	0.12t	A 栋、B 栋、C 栋厂 房的 6F 原 料暂存区	外购	
9	塑胶条	15 万条	100 条/袋	固态	1.5 万条		外购	
10	吉他五金配 件	15 万套	20 套/箱	固态	2700 套		外购	
11	各类金属线 (主要为镁 铝合金线、 磷铜线、银 线、钢丝)	18t	100kg/捆	固态	2t	A 栋厂房 7F 原料暂 存区	外购	琴弦生产
12	石蜡	0.9t	25kg/袋	固态	0.1t		外购	
13	松香块	36t	25kg/袋	固态	5t		外购	乐器松香 生产(分 装)
14	PC 塑料粒	46t(其中 0.024 为 色母)	25kg/袋	固态	2t		外购	松香盒、 肩垫生 产, 其生 产使用量 分别为 17t、29t
15	EVA 棉贴片	72 万片	100 片/袋	固态	1.5 万片		外购	肩垫生产
16	机油	0.3	20kg/桶	液态	0.06		A 栋、B 栋、C 栋厂 房的 1F 胶 水间	外购