

关于清远智能生产基地（一二期）重大变更项目环境影响报告表的批复

清远志邦家居有限公司：

你公司报来的《清远智能生产基地（一二期）重大变更项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的清远智能生产基地（一二期）重大变更项目选址在康美风公司以北、大新公司以西的地块建设。

清远智能生产基地(一二期)重大变更项目总投资180984.80万元，其中环保投资100万元，总占地面积126547.56m²，主要建设内容包括2栋3层厂房、2栋15层综合楼等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用开料、机加工、封边等工序年产橱柜9.71万套、衣柜33.6万套。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（13440t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目无生产废水产生。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目开料、机加工工序产生的粉尘经集气罩收集后由中央除尘器（袋式除尘工艺）处理，引至25m高排气筒排放。排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27--2001）中第二时段二级标准的要求。

3、项目封边工序产生的有机废气经密闭式集气罩收集后由“活性炭吸附浓缩+CO催化燃烧”装置处理，引至25m高排气筒排放。排放浓度及速率应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中第II时段限值的要求

（三）噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的废边角料、废封边条等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目废活性炭、废清洗剂桶和废胶渣等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。

按有关规定存放各物质。应按照有关规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

(六) 应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

(七) 应按国家及省、市有关规定设置排污口。

(八) 建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 2.688 吨/年以内、0.269 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.522 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：清远智能生产基地（一二期）重大变更项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，

广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2023年10月7日印发

附件：清远智能生产基地（一二期）重大变更项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	生产单元	工艺	设备名称	设备参数	设备数量（台/套）
1	木工车间	开料	电子锯	HPP168/F92	24
2			断料锯	/	4
3			电子锯	HPP168/F92	9
4			断料锯	/	1
5			电子锯	HPP168/F92	12
6		机加工	钻孔中心	DRILLTEQ L-200 (PROFI ABL220/30/08)	34
7			镗铣机	/	14
8			立铣机	MX5068	6
9			钻孔中心	DRILLTEQ L-200 (PROFI ABL220/30/08)	13
10			镗铣机	/	4
11			立铣机	MX5068	3
12			钻孔中心	DRILLTEQ L-200 (PROFI ABL220/30/08)	6
13			镗铣机	/	1
14			立铣机	MX5068	2
15	封边车间	封边	封边机	KAL230线U-LINE	34
16			曲直线封边机	EDGETEQ S-500 (PROFIKAL375/15/V30)	8
17			封边机	KAL230线U-LINE	15
18			曲直线封边机	EDGETEQ S-500 (PROFIKAL375/15/V30)	5
19			封边机	KAL230线U-LINE	7
20			曲直线封边机	EDGETEQ S-500 (PROFIKAL375/15/V30)	2
21	铝材加工区	组装	五金分拣线	定制	1
22		包装	铰链包装线	/	1
23		开料	切割机	/	1
24			伺服定尺截断锯	YFC-14/ACL32	1
25			智能裁切锯	定制	1
26			切割机	牧田	1
27	辅助车间	辅助设备	机械臂	/	46
28			空压机	/	14
29			机械臂	/	18

30		输送	堆垛机	/	24
31		包装	裁纸机	VKS250	4
32			裁纸机	VKS250	2

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原辅料名称	年用量	最大储存量	状态	规格	备注	
一期项目原辅材料消耗							
1	刨花板	301 万张	120400 吨	15 万张	固态	约 40kg/张	2.44*1.22*0.018m/张
2	密度板	1.4 万张	630 吨	0.7 万张	固态	约 45kg/张	
3	铝材	50 件	5 吨	10 件	固态	100kg/件	10*0.15*0.05m/件
4	PVC 封边条	5400 万米	1080 吨	1.3 万卷	固态	约 4kg/卷	1 卷 200m
5	五金配件	32.48 万套		2.0 万套	固态	25kg/箱	每箱约 50 套
6	固体热熔胶	350 吨		17.5 吨	颗粒	25kg/袋	VOCs 含量为 4g/kg, 属于低 VOCs 原料
7	水性清洗剂	3.5 吨		0.2 吨	液态	25L/桶	VOCs 含量小于 2g/L, 属于低 VOCs 原料
8	机油	1 吨		0.5 吨	液态	0.1t/桶	/
二期项目原辅材料消耗							
1	刨花板	100 万张	40000 吨	10 万张	固态	约 40kg/张	2.44*1.22*0.018m/张
2	密度板	0.5 万张	225 吨	0.2 万张	固态	约 45kg/张	
3	PVC 封边条	1800 万米	360 吨	2.0 万卷	固态	约 4kg/卷	1 卷 200m
4	五金配件	10.83 万套		4.0 万套	固态	25kg/箱	每箱约 50 套
5	固体热熔胶	116.67 吨		20 吨	颗粒	25kg/袋	VOCs 含量为 4g/kg, 属于低 VOCs 原料
6	水性清洗剂	1.17 吨		0.4 吨	液态	25L/桶	VOCs 含量为 0.06167g/g, 属于低 VOCs 原料
7	机油	0.33 吨		0.1 吨	液态	0.1t/桶	/